



ARDEX R70P

Mortero de poliuretano de resistencia media

Alto rendimiento

Sistema de resina de poliuretano para suelos

Cuatro componentes en envases ya dosificados

Capas de 2 a 5 mm.

Resistente al desgaste, extremadamente duradero

Resistente a la abrasión con bajos costes de mantenimiento

Resiste una amplia gama de productos y líquidos químicos

Sin juntas: permite una fácil limpieza para mantener un alto nivel de higiene

Disponible en 6 colores: Verde, gris, naranja, rojo, crema y amarillo

Clasificación FeRFA (Asociación de resinas): Tipo 7

Empresa certificada según
ISO 9001:2000 por LRQA



Registro nº E202150



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18

Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38

08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)

Internet: <http://www.ardex.es> - E-mail: ardex@ardex.es

ARDEX R70P

Mortero de poliuretano de resistencia media

Descripción

Para la aplicación de pavimentos en base de resina de poliuretano, que combina extraordinarias propiedades contra el desgaste con una alta resistencia química así como con aspectos decorativos agradables. Es apto para las áreas agresivas donde se requiere un acabado sin juntas y es esencial la máxima limpieza. Precisamente, las fábricas y las zonas de plantas de producción y de mucho tráfico representan sólo algunos de los entornos que pueden beneficiarse del sistema de gran resistencia a productos químicos.

Preparación del soporte

El soporte debe ser duro, sólido y libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente. Las placas gruesas de nuevo hormigón deben dejarse endurecer al menos durante 14 días.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben hacer juntas en el perímetro del soporte, que tengan 8 mm de profundidad y 8 mm de ancho. Éstas se deben insertar aproximadamente a una distancia de unos 10 cm de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las juntas tienen que tener los bordes limpios y cuadrados y el producto se ha de introducir hasta el fondo de la ranura y formar un anclaje perimetral. Las juntas deben rodear zonas que no sobrepasen 20 m² aprox.

Placas de acero

La superficie de acero debe ser limpia, sólida y debidamente soportada para evitar la flexión. No se recomienda ninguna placa de un grosor inferior a 4 mm. A las superficies debe aplicarse un soplado de granalla a SA2,5 e imprimirlas con resina epoxi ARDEX.

Imprimación

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R70P primero deben imprimirse con resina epoxi ARDEX. Dependiendo del estado y de la porosidad del soporte, pueden necesitarse una o más capas. No requiere arenado superficial.

Proceso de mezclado

Primero se deben mezclar durante 1 minuto las partes A y B de los componentes de ARDEX R70P, utilizando un mezclador adecuado dentro de un recipiente de tamaño propio. Mezclar el pigmento. Entonces, el contenido de la parte C, componente polvo, se debe introducir en la mezcla de resina y mezclar todo junto unos 2 minutos más, para crear una masa homogénea. Se pueden mezclar al mismo tiempo uno o más paquetes.

Aplicación

Para las aplicaciones de revestimiento de suelos, el material mezclado debe colocarse sin demora sobre la superficie preparada e imprimada utilizando un patín extendedor y/o llana para alisar. Tan pronto el producto se haya extendido y según el progreso del trabajo, la superficie se debe pasar suavemente con un rodillo de púas, para conseguir un aspecto plano de la superficie. No se debe pasar el rodillo de púas por segunda vez. Durante el proceso de aplicación y el tiempo inicial del endurecimiento, la zona de trabajo se debe proteger para asegurar que ninguno de los residuos en el aire pueda contaminar la resina húmeda, puesto que estos llegarían a causar manchas indeseadas en la superficie endurecida y tratada.

Todas las juntas de dilatación en el soporte se deben subir al enlucido y sellarse convenientemente. Las juntas y grietas de construcción no sujetas a movimientos pueden taparse pero si el soporte realizara un movimiento a pesar de todo, estos defectos se reflejarán a través del enlucido. Se deben realizar juntas de aislamiento en las zonas donde se prevén fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de estufas y congeladores.

Limitaciones

ARDEX R70P únicamente se debe aplicar con temperaturas superiores a +5° C y donde la humedad relativa atmosférica (RH) sea inferior al 90 % o menos. Los suelos deben tener un RH del 75 % o menos. En caso de suelos con un humedad residual, debe tratarse con la membrana ARDEX DPM.

El soporte debe tener una resistencia a la extensión de al menos 1,5 N/mm². ARDEX R70P y la imprimación DPM pueden aplicarse a soportes de una resistencia inferior, pero el comportamiento a largo plazo puede quedar afectado. Tan pronto el material mezclado haya sobrepasado su plazo de validez dentro del recipiente, la viscosidad y las características del producto cambiarán y todo producto no usado deberá dejarse de utilizar en ese momento.

Limpieza de herramientas

ARDEX R70P puede eliminarse de las herramientas y del equipo aplicando ARDEX TOOL CLEANER (limpiador RTC) inmediatamente después del uso. Cualquier material endurecido deberá ser eliminado mecánicamente.

Resistencia química

ARDEX R70P es resistente frente a una amplia gama de líquidos y productos químicos. Si desean una información más concreta, consultar el departamento técnico de Ardex.

Almacenamiento

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol. El plazo útil del almacenamiento es de 6 meses, en los envases originales cerrado.

Medidas de precaución

Durante el mezclado y la aplicación, se deben observar las siguientes medidas de precaución: asegure que exista una ventilación adecuada y evite el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, la boca y la piel desprovista de protección. Evite el contacto con las manos utilizando guantes de protección y, si es necesario, aplicando una crema adecuada de protección.

En el caso de un contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua y consulte a un médico, y cuando se produce un contacto con la piel, lávela en seguida con mucho jabón y agua (no utilice ningún disolvente). Se debe evitar el contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario tiene una reacción alérgica a los materiales epoxídicos. Utilice siempre guantes y, si es necesario, una protección de los ojos y de la cara. Observe la higiene personal, en especial el lavado de las manos después de haber terminado el trabajo o a raíz de cualquier interrupción durante el proceso de trabajo. También deberá prestar atención cuando se quite los guantes, para evitar que no se contamine su interior. En el caso de un accidente, consulte el médico.

Residuos/derrames

El derrame de cualquiera de los componentes de los productos debe absorberse con arena u otro material inerte y conducirse a un recipiente adecuado para este tipo de residuos. La eliminación de los residuos o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las normas locales de las autoridades para la eliminación de residuos.

Consulte la ficha técnica de salud y seguridad en vigor para obtener más datos acerca de las mismas.

Datos técnicos

Los valores mostrados son los resultados obtenidos en un laboratorio a +20° C. Los valores reales del comportamiento conseguidos en obra pueden diferenciarse de los aquí mencionados.

Tiempo de aplicación:	aprox. 15 minutos
Zona de tráfico ligero:	aprox. 24 horas
Zona de tráfico denso:	aprox. 48 horas
Tratamiento químico completo:	7 días
Resistencia adhesiva:	> 1,5 N/mm ²
Resistencia a la compresión:	aprox. 48 N/mm ²
Resistencia a flexotracción:	aprox. 20 N/mm ²
Resistencia a la tracción:	aprox. 7 N/mm ²
Consumo:	aprox. 2 kg/m ² / mm
Resistencia a la abrasión:	Clasificado "Rendimiento especial", según BS 8204: Parte 2: 2002(9)
Resistencia al deslizamiento:	Clasificado "Resistencia de alto Impacto", según BS 8204: Parte 1:1999

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.